

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                               |                        |
|-------------------------------|------------------------|
| - Nombre d'axes               | : 27                   |
| - Nombre de postes            | : 12                   |
| - Nombre de station d'usinage | : 9                    |
| - Temps d'indexation          | : 2 [s]                |
| UNITÉ D'USINAGE               |                        |
| - Désignation                 | : UV151-3              |
| - Nombre d'unités             | : 1                    |
| - Courses axes X/Y/Z          | : 110 / 150 / 135 [mm] |
| - Vitesse avance rapide       | : 6500 [mm/min]        |
| - Résolution                  | : 0.001 [mm]           |
| UNITÉ D'USINAGE               |                        |
| - Désignation                 | : UV50-3               |
| - Nombre d'unités             | : 8                    |
| - Courses axes X/Y/Z          | : 40 / 120 / 100 [mm]  |
| - Vitesse avance rapide       | : 6500 [mm/min]        |
| - Résolution                  | : 0.001 [mm]           |
| BROCHES                       |                        |
| - Type de broche              | : Electrobroche Ø38    |
| * Nombre de broches           | : 14                   |
| * Type de porte outil         | : ISO10                |
| * Vitesse de broche           | : 18.000 [tr/min]      |
| * Puissance de broche         | : 0.25 [kW]            |
| - Type de broche              | : Electrobroche Ø38    |
| * Nombre de broches           | : 4                    |
| * Type de porte outil         | : ISO10                |
| * Vitesse de broche           | : 9.000 [tr/min]       |

---

|                         |                                 |
|-------------------------|---------------------------------|
| * Puissance de broche   | : 0.25 [kW]                     |
| - Type de broche        | : Electrobroche Ø120            |
| * Nombre de broches     | : 1                             |
| * Type de porte outil   | : HSK40                         |
| * Vitesse de broche     | : 8.710 [tr/min]                |
| * Puissance de broche   | : 3.8 [kW]                      |
| - Type de broche        | : Electrobroche à réducteur Ø38 |
| * Nombre de broches     | : 2                             |
| * Type de porte outil   | : ISO10                         |
| * Vitesse de broche     | : 9.000 [tr/min]                |
| * Puissance de broche   | : 0.25 [kW]                     |
| ALIMENTATION ELECTRIQUE |                                 |
| - Tension alimentation  | : 400 [V]                       |
| - Puissance installée   | : 10 [kW]                       |
| ENCOMBREMENT            |                                 |
| - Dimensions au sol     | : 4600 x 3600 [mm]              |
| - Hauteur machine       | : 3200 [mm]                     |
| - Poids machine         | : 13500 [kg]                    |

## EQUIPEMENT

|                                 |                     |
|---------------------------------|---------------------|
| - CNC                           | : Siemens           |
| - Groupe de refroidissement     |                     |
| - Bac d'arrosage                |                     |
| * avec pompe HP                 |                     |
| - Convoyeur à copeaux           |                     |
| - Aspirateur brouillard d'huile | : ELBARON RON/A 120 |